

# REME · ION™

With REME-LED™ Technology  
*Air Purification System*

REME ION™ mejora la calidad del aire en su hogar u oficina al reducir de manera eficiente los alérgenos, el olor, el moho, las bacterias y los VOC (productos químicos en el aire). Empleando oxidación e ionización avanzadas, REME ION™ limpia silenciosamente el aire que respira.

## **CARACTERISTICAS**

- Se conecta a enchufes
- No requiere cableado
- Económico y portátil
- Bajo mantenimiento
- Tecnología REME-LED™
- Advanced catalizador
- Ionización Bi-polar
- Filtros lavables
- Baja potencia, larga vida

## **REDUCE POLVO EN SUSPENSION**

- Bacterias
- Moho
- Particulado
- Olores
- Humo
- Virus
- Microbios
- COVs



LED UV



Celula  
de Larga  
Vida

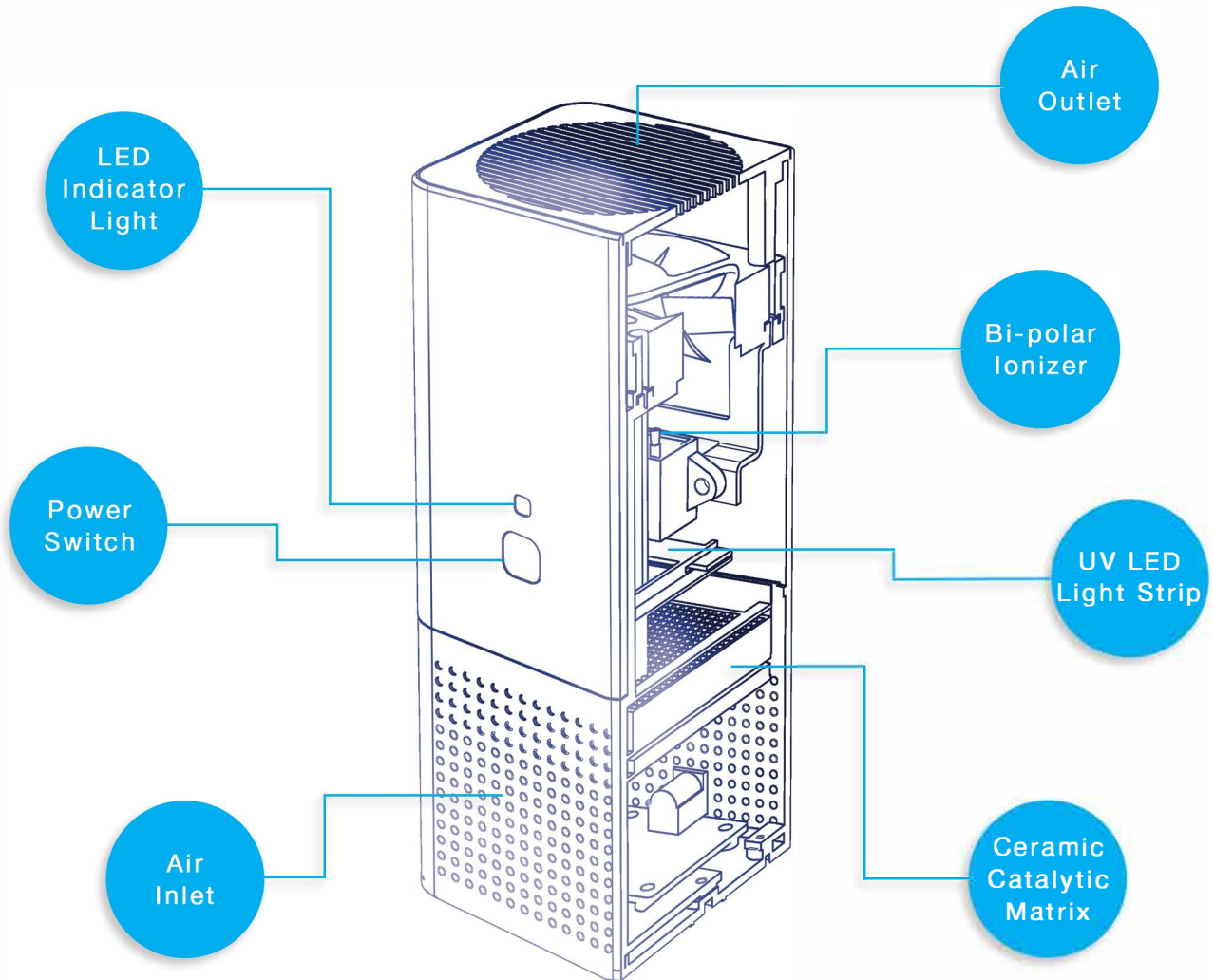


Hybrid  
Catalyst



Ionization

# REME ION™ Sistema de Purificación de Aire



## Specifications

Dimensiones:	2.76" x 2.76" x 6.9"
Peso del Producto:	385 gms
Electrico:	12 VDC 0.4 A
Consumo Electrico:	5 watts
Area de Tratamiento:	20 m <sup>2</sup>
Tecnologia:	REME-LED™ with Bi-polar Ionization

Tested to:  
UL 867:2011 Ed.5 +R:16Sep2016  
CSA C22.2#187:2015 Ed.4



DIVISIONS



ISO 9001:2015 CERTIFIED COMPANY

1101 West 13th Street (Port of Palm Beach Enterprise Zone) Riviera Beach, Florida 33404  
www.rgf.com